

TOPCOAT-E

Couche de Finition monocomposante, polyuréthane, élastique, semi-lustrée, aliphatique.

DESCRIPTION

TOPCOAT-E est un revêtement de polyuréthane monocomposant qui contient des spécialités de charges inorganiques et qui, en combinaison avec des petites quantités de pates pigmentaires (5-10%), offre des pouvoirs couvrants supérieurs. Cela permet la consommation du matériel minimale et en omettant une deuxième couche (en cas de simple protection des UV, sans résistance trafic) qui résulte à la réduction des coûts. Il est basé sur la résine hydrophobe élastomère pure de polyuréthane qui a d'excellentes propriétés de résistance mécaniques, chimiques, thermiques, UV et gel dégel.

Applicable au pinceau, rouleau ou pistolet airless en une ou deux couches. Consommation minimum par couche : 0.200 kg/m².

CONFORMITÉ-CERTIFICATION

TOPCOAT est **CE** certifié dans le cadre du Système **SEL**, offrant de la résistance aux UV et de la protection de la couleur accrue.

RECOMMANDÉ POUR

- Couche de finition sur polyuréthane.
- Couche de finition de revêtements de sols.

LIMITATIONS

Non recommandé pour :

- Support défectueux,
- Application en épaisseur.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellent pouvoir couvrant même en une couche,
- Résistance au trafic,
- Adhérence forte et uniforme sur presque chaque type de surface,
- Fortement hydrophobe,
- Résistant aussi en extérieure exposé aux éléments naturels (gel/dégel), garde son élasticité même à - 40°C,
- Excellente résistance à la chaleur et aux UV : ne jaunie pas, ne s'épluche pas ou ne ramollie pas jusqu'à + 90°C,
- Résistance exceptionnelle aux produits chimiques et aux efforts mécaniques (haute résistance au déchirement et à l'abrasion),
- Pâtes pigmentaires compatibles disponibles en divers couleurs.

APPLICATION

Nettoyer la surface avec de l'eau à haute pression, si possible. Enlever l'huile, la graisse et les contaminants de cire. La laitance cimentaire, les particules lâches, les agents de démoulage,

les membranes polymérisées doivent être enlevés également. La surface d'application doit être **sèche**.

Lorsqu'il est utilisé comme couche de finition, pour protection de la couleur des produits **PU**, il est soit repigmenté depuis l'usine en couleur **blanche/gris** soit il est offert en version **NEUTRAL** qui doit être pigmenté uniquement par les pâtes pigmentaires(10% max). Il doit être appliqué dans un délai de 24-72 heures après la membrane d'étanchéité **PU** en fonction des conditions climatiques.

Préparation :

Lors du mélange (si pigmentation) faire attention à ne pas introduire d'air dans le fluide, qui peut avoir comme conséquence du bullage sur le support traité. Agitation avec un mélangeur (300 t/mn) à lente vitesse.

Une petite quantité de sédiment peut se former dans le récipient après un stockage prolongé. Cela peut être homogénéisé avec le produit en le mélangeant.

Application :

Appliquer à la brosse, rouleau ou par pulvérisation au pistolet airless en une ou deux couches. Ne pas laisser plus de 48 heures entre les couches.

CONSOMMATION

0,2-0,6 kg/m² en une ou deux couches, en fonction des conditions de trafic.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement avec du papier et ensuite avec le SOLVENT-01. Ne pas réutiliser les rouleaux.

CONDITIONEMENT

5 Kg, 20 Kg

CONSERVATION

Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré, 5-25°C. Une fois ouvert, l'utiliser le plus vite possible.

INFORMATION DE SECURITÉ

Contient des solvants volatiles inflammables. Appliquer dans des zones bien ventilés, non-fumeurs, loin de flammes nues. En espaces fermés, utiliser des ventilateurs et des masques à charbon actif. Gardez à l'esprit que les solvants sont plus lourds que l'air et ils tombent donc au sol. Le MSDS (fiche de sécurité) est disponible sur demande.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Sous forme liquide (avant application) :

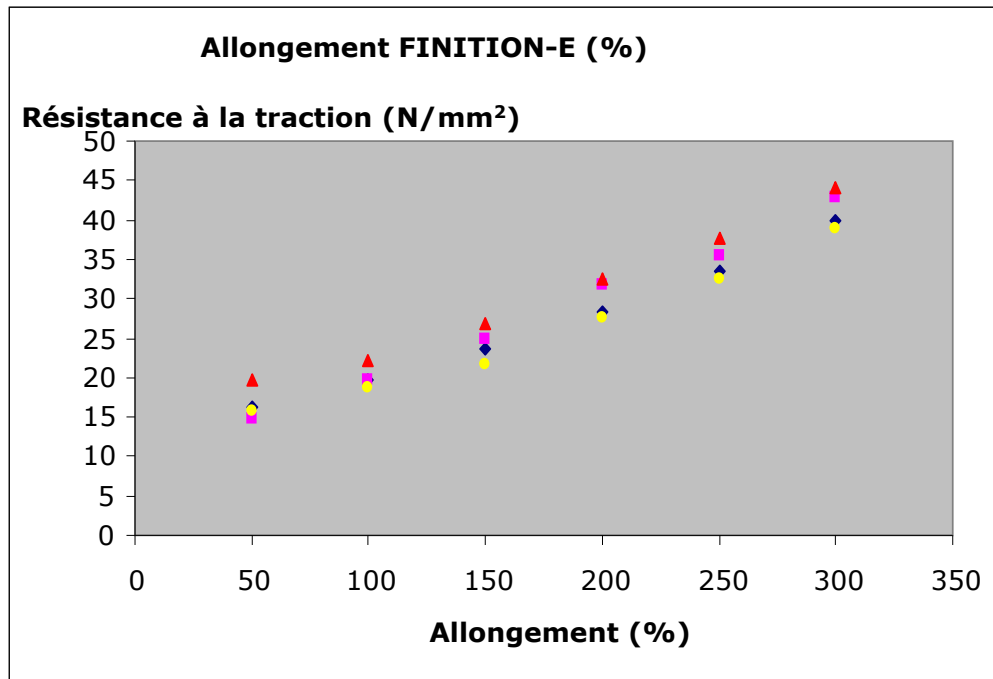
PROPRIÉTÉ	UNITÉS	MÉTHODE	SPÉCIFICATION
------------------	---------------	----------------	----------------------

Viscosité (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, à 25 °C	400-800
Masse spécifique	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, à 20 °C	1.15-1.25
Temps de séchage, à 77 °F (25 °C) & 55% RH	heures	-	6-8
Temps de recouvrement	heures	-	24

Membrane sèche (après application) :

PROPRIÉTÉ	UNITÉS	MÉTHODE	SPÉCIFICATION
Température de service	°C	-	-40 to 90
Brève durée maximale de la température (choc)	°C	-	200
Dureté	Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	40
Résistance à la traction à la coupure à 23 °C	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	400 (40)
Pourcentage d'élongation à 23 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 300
Transmission de vapeur d'eau	gr/m ² .hr	ASTM E96 (Méthode de l'eau)	0.8
Résistance thermique (100 jours à 80 °C)	-	EOTA TR011	Passé
Essai de désagrégation accélérée QUV (4hr UV, à 60 °C (UVB-Lampes) & 4hr COND à 50 °C)	-	ASTM G53	Passé (2000 heures)
Hydrolyse (hydroxyde de potassium 8%, 10 jours à 50 °C)	-	-	Pas de changement significatif des propriétés élastomères
Hydrolyse (hypochlorite de sodium 5%, 10 jours)	-	-	Pas de changement significatif des propriétés élastomères
Absorption d'eau	-	-	< 1.4%

DIAGRAMME D'ALLONGEMENT: RESISTANCE CHIMIQUE & HYDROLYTIQUE



- FINITION-E, complètement durci
- Hydrolysis (HCl, PH=2, 2 semaines, RT)
- Hydrolysis (KOH, 8%, 15 jours @ 50°C)
- QUV (1000 hrs).