

VERNIS HYDRO CLEAR

GLOSS/SATIN/MAT

S45-46 – Version 190701

DESCRIPTION DU PRODUIT

- DEFINITION :** Vernis ultra résistant à très hautes performances spécialement conçu pour protéger durablement tout type de support contre l'usure, l'abrasion, agents chimiques, liquides, etc.
 Résine polyuréthane bi-composant en phase aqueuse pour usage intérieur et extérieur. Convient pour le traitement de l'acier, des métaux non ferreux, des sols, des parquets, des murs, etc.
La version Gloss (brillant), peut être utilisée comme protection anti-graffiti.
- PROPRIETES :** Hydro HP CLEAR est formulé sur base de matières premières de premier choix et possède une très bonne résistance chimique, une excellente résistance contre l'abrasion et les solvants, et une très bonne dureté (Test d'abrasion Taber : perte de poids après 1000 cycles / CS 10 = 0.060 g) ; tout en conservant un film flexible ne se craquelant pas.
 Hydro HP CLEAR permet d'atteindre des niveaux de protection contre la corrosion très supérieurs dépassant les systèmes traditionnels à trois couches, quand combiné avec Monoguard.
- SUPPORTS :** Acier et métaux non ferreux (avec primaire adéquat), béton, bois et plastique.
- SYSTEMES :**
- Métaux :
- Primaire : Monoguard (SG ou CLEAR)
 - Finition : Hydro HP CLEAR
- Sols en béton ou bois :
- Primaire : Hydro HP CLEAR
 - Finition : Hydro HP CLEAR
- Supports peints et plastiques :
- Hydro HP CLEAR
- Vu la multitude des matières plastiques, il est recommandé d'effectuer un test au préalable et d'appliquer Multiprim le cas échéant.

DONNEES D'APPLICATION

- PREPARATION DU SUPPORT :** Le support doit être nettoyé, sec, dégraissé et dépoussiéré.
- Sols en béton :
 L'utilisation d'une ponceuse diamant pour préparer la surface permet d'augmenter l'adhérence mécanique du support.
 En cas de nouveaux sols en béton poli, l'additif de curing doit être enlevé en premier au moyen d'un décapant spécial ou à l'aide d'un grenailage.
- Métaux :
 Pour les applications sur métaux non peints, une première couche de RD-Monoguard est préconisée.
- Bois :
 L'utilisation d'une ponceuse pour préparer la surface permet d'augmenter l'adhérence mécanique du support.
- CONDITIONS D'APPLICATION :**
- Intérieur : bien ventiler
 Extérieur : par temps sec
 Température ambiante : > 5°C et 35°C (> 41°F < 95°F)
 Humidité relative : maximum 80%

MOYENS D'APPLICATION :	Brosse et rouleau. Pneumatique : ouverture du gicleur 1,4 mm – Pression 4 à 6 bars (60 à 90 psi) Airless : ouverture du gicleur : 007 à 009 – Pression +/- 70 bars (+/- 1000 psi)
DILUTION :	Produit prêt à l'emploi. Diluer la première couche avec maximum 10% d'eau quand appliqué en primaire sur un support poreux.
NETTOYAGE :	Eau
CONSOMMATION :	<u>Sols – parquets – béton – ciment :</u> +/- 6,5 m ² /L et par couche. +/- 200 pi ² /gallon et par couche <u>Finition sur métaux – plastiques :</u> Gloss – Satin – Mat +/- 8 m ² /L - +/- 320 pi ² /gal. Cette consommation ne peut pas être dépassée. Une consommation trop élevée peut donner lieu à la formation de bulles dans le film de peinture.
PARTICULARITES :	Juste avant l'application, ajouter le composant B au composant A, lentement, en mélangeant mécaniquement. Après avoir mélangé, laisser reposer pendant environ 5 à 10 minutes, jusqu'à ce que les bulles d'air disparaissent. Le pot-life du mélange est de deux heures.

DONNEES TECHNIQUES

ASPECT : (Gardner sous un angle de 60°)	Gloss : 85 +/- 5 % Satin : 35 +/- 5 % Mat : 7 +/- 5 %
TEINTES :	Transparent. Gloss & Satin : 1,02 +/- 0,05
DENSITE :	Mat : 1,05 +/- 0,05
RATIOS DE MÉLANGE :	Poids : 170 g de composant B pour 850 g de composant A Volume : 5,5 : 1
EXTRAIT SEC :	En poids : Gloss : 40 % Satin : 43 % Mat : 43 % En volume : Gloss : 40 % Satin : 41 % Mat : 41 %
TENEUR EN COV :	Max 20g/L
POINT ECLAIR :	Néant
VISCOSITE :	15-25 P (Brookfield 20 Rpm)
TEMPS DE SECHAGE :	Sec au toucher : 6h Recouvrable : min. 8h, max. 72h. sans poncer Résistance pour manipulation faible à modérée : 3 jours Résistance pour manipulation intensive : 7 jours

CONDITIONNEMENT: 1 L - 2,5 L - 5 L

CONSERVATION : 12 mois, à l'abri du gel

NORMES ET ESSAIS

RESISTANCE A L'ABRASION TABER	ASTM D4060
MIGRATION GLOBALE - ALIMENTAIRE	EN 1186
QUV	ASTM D4587 / ASTM G53 / ISO11507
CORROSION	ASTM B117 / ISO 9227
DURETE CRAYON	ISO 15184
DURETE PERSOZ	ISO 1522
RESISTANCE CHIMIQUE	METHODE INTERNE
ADHERENCE CROSS CUT	ISO 2409

DONNEES DE SECURITE

La fiche de sécurité est disponible sur demande.

Cette fiche technique a été établie selon nos connaissances actuelles. Les données mentionnées ne sont qu'un guide pour l'utilisateur et ne peuvent en aucun cas lui servir de garantie. Cette fiche remplace les éventuelles versions antérieures.